Kuttig setzt auf Direkt-Druck

Verbesserte Lötqualität ohne Schablone

Mit dem Einsatz eines Jetprinters von Mydata erhöht Kuttig nachhaltig die Lötqualität, kann schnell reagieren und vermindert die Nacharbeit sowie daraus entstehende Kosten. Mit dem MY500 ist keine Lotpastenschablone mehr erforderlich. Bei diesem Verfahren wird die Lotpaste nicht mehr aufgerakelt, sondern nach dem Prinzip eines Tintenstrahldruckers mit einer feinen piezoelektrischen Düse direkt aufgedruckt. Die Lotpaste wird über Kartuschen zugeführt und unterliegt deshalb keiner Oxidation. Eine konstante Pastenqualität wird durch ein geschlossenes System erreicht. Die Pastenmenge wird individuell dosiert, auf Wunsch sogar pro Pad. Eine Korrektur der Pastenmenge kann jederzeit erfolgen. Layoutänderungen sind einfach einzupflegen. Pin-in-Paste und punktgenaues Auftragen von Kleber sind möglich. Die Verifikation des Drucks erfolgt via Kamera. Die Leiterplattengrößen dürfen von 70 × 50 bis 508 mm × 508 mm reichen. Die kleinste verarbeitbare Bauform sind 0201-Chips.

infoDIREKT 429pr0911