



## NEUES FIRMENGEBÄUDE BEZOGEN

**Die KUTTIG Electronic GmbH hat im Februar 2006 ein funktionales, hochmodernes neues Betriebsgebäude bezogen.**

**Die Vorteile: Vergrößerung der Kapazität, Optimierung der Arbeitsabläufe und Verbesserung der Arbeitsplatzqualität.**

Vor 10 Jahren in Rott mit der SMD und THT-Bestückung gegründet. Wurde bereits 1998 ein Umzug nach Roetgen mit 615 m<sup>2</sup> Fertigungsfläche notwendig. Aber auch dieser "Anzug" passte nicht lange. Da wir am vorherigen Standort keine Erweiterungsmöglichkeit mehr hatten, entschieden wir uns, in 2004 ein neues Betriebsgebäude mit 1.600 m<sup>2</sup> Nutzfläche im Gewerbegebiet Roetgen, ca. 150 m Luftlinie entfernt zu bauen. Die Finanzierung erfolgt über einen Investor, der auch von der Leistungsfähigkeit der Kuttig Electronic GmbH überzeugt ist. Am 13. Februar 2006 sind wir in das neue Betriebsgebäude umgezogen. Auf Grund eines intensivierten Vertriebs, ständiger Qualitätssteigerungen und harter Kostenkontrolle verzeichnen wir einen weiter steigenden Auftragseingang. Besonders erfreulich ist die Zunahme der Auftragsentwicklungen und des "Full Service" - Geschäftes (von der Materiallogistik bis zum Produktversand). Mit den heute 40 Mitarbeitern führen Kommunikation und Koordination sowie kurze Wege und schlanke Arbeitsabläufe mit moderner Betriebsausrüstung zu optimaler Fertigungsqualität. Mit hoher Flexibilität des Mittelständlers werden hier Kunden beste Leistungen geboten.



Liebe Leserin, lieber Leser,

mit der Einweihung unseres neuen Firmengebäudes im Mai 2006 haben wir nach knapp einem Jahr Bauzeit das Neubauvorhaben abgeschlossen. Mit mehr als 1.600 m<sup>2</sup> Gesamtnutzfläche stehen uns heute mehr als doppelt soviel Büro- und Produktionsfläche zur Verfügung. Das bietet uns die Grundlage für weiteres Wachstum, wobei für uns weiterhin die Qualität und die Flexibilität im Vordergrund stehen.

Mit der heutigen KUTTIG-NEWS möchten wir Ihnen das neue Gebäude kurz vorstellen und auf einige Besonderheiten aufmerksam machen.

Viel Spaß beim Lesen wünscht Ihnen Ihr

*Michael Kuttig*

**Michael Kuttig**  
**KUTTIG Electronic GmbH**



### ZUR INFORMATION

Architekt:	HKS Architekten, Aachen
Bauleitung:	Bartsch+Rudolph, Aachen
Hauptnutzfläche:	1.619 m <sup>2</sup>
Nebennutzfläche:	772 m <sup>2</sup>
Umbauter Raum:	11.109 m <sup>3</sup>
Photovoltaikfläche:	225 m <sup>2</sup>
Photovoltaikleistung:	30 kW
Fassade:	Ton-Ziegel-Fassade
Dach:	Folienflachdach



## DIE EINWEIHUNGSFEIER

Information, Essen, Trinken, Networking



### Technische Informationen

#### SMD-Fertigung

- ◆ 24.000 Bauteile/h
- ◆ Bauteile von 0201 bis QFP 304, Finepitch bis 0,3 mm, BGA, µBGA, CSP bis 0,5 mm
- ◆ LED Bestückung
- ◆ Dampfphase und Reflow

#### THT-Fertigung

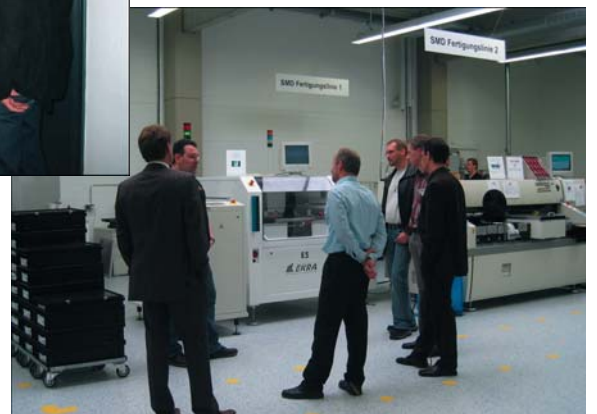
- ◆ 5.000 Bauteile/h
  - ◆ Handbestückung
  - ◆ Welle und Handlötung
- Bleifrei unter N<sup>2</sup>-Atmosphäre

#### Jahreskapazität

- ◆ 700 Fertigungslose
- ◆ 8 Mio. Bauteile
- ◆ 120.000 Baugruppen
- ◆ 4.000 Systeme

Schwerpunkt von Kuttig Electronic ist die automatische SMD-Leiterplattenbestückung bis 0,3 Millimeter Finepitch-Raster und 24.000 BT/h, die konventionelle Bestückung mit THT, Geräte- montage sowie umfangreiches Know-how für weitere manuelle Schritte und natürlich der kleine aber feine Entwicklungsbereich, der besonders für Mittelständler interessant ist.

“Da redet man erfolgreich auf gleicher Augenhöhe”.  
Notwendige Inspektions- und Testgeräte sind ebenso gegeben, wie die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001. Nach der Kuttig-Philosophie “Klein kann am Besten” gilt auch für die Zukunft weiteres Wachstum als sicher. (kt)





## DESIGNOPTIMIERUNG ALS DIENSTLEISTUNG

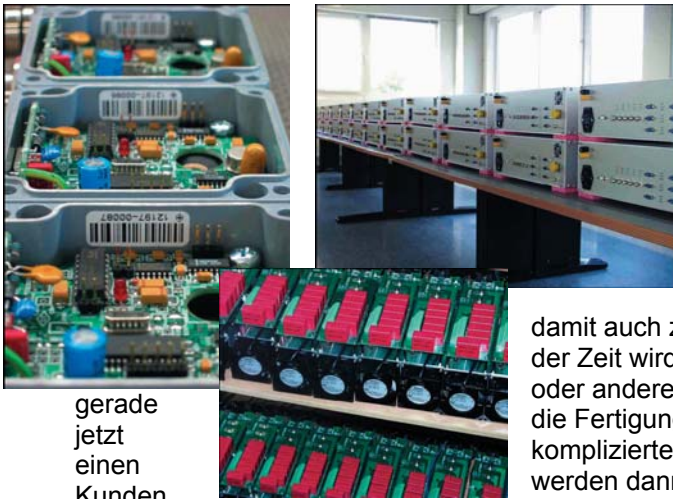
Fertigungskosten senken - Reparaturrisiko mindern - Zuverlässigkeit steigern

Das typische Szenario, welches jeder Entwickler wahrscheinlich nur zu gut kennt: Die Zeitplanung für die neue Entwicklung war wieder einmal viel zu knapp. Der Messetermin rückt bedenklich nah oder der Vertrieb drängelt, da er

irgendwo ein Fehler eingeschlichen? Muss möglicherweise nachgebessert werden? Oder könnte man das vielleicht auch einfacher machen? Bei Software alles kein Problem, aber bei der Hardware?

an Kosten erzeugen. Entwicklung ist ein Wachstumsprozess und so wachsen die Produkte eben mit. Aber wann lohnt es sich, über ein Redesign der Platinen nachzudenken? Vielleicht senkt auch schon eine optimierte mechanische Konstruktion die Fertigungskosten erheblich? Durch welche Maßnahmen kann die Zuverlässigkeit erhöht und das Reparaturrisiko verringert werden?

All das sind Fragen, bei denen Ihnen das Team von Kuttig Electronic gerne zur Seite steht. Das Team setzt sich zusammen aus verschiedenen Spezialisten der Bereiche Elektronikfertigung, Gerätemontage, Entwicklung und weltweiter Bauteilebeschaffung. Im Laufe der Jahre als Dienstleistungsunternehmen der Elektronikbranche und dem täglichen Einsatz mit den verschiedensten Baugruppen, hat sich hier ein reicher Erfahrungsschatz in allen Bereichen gebildet. Durch die enge Zusammenarbeit "unter einem Dach" und dem ständigen Austausch zwischen Fertigung, Beschaffung und Entwicklung, ergeben sich somit schnell kostenoptimierte Lösungen, auch bei Kleinserien. (fi)



gerade jetzt einen Kunden hat, der genau so ein Gerät sofort haben will und überhaupt nicht warten kann. Wieder einmal kaum Zeit zum wirklich gründlichen Testen und Optimieren der neuen Entwicklung. Wieder einmal wird die Nullserie aufgelegt, obwohl noch die eine oder andere Unsicherheit besteht. Wieder einmal das komische Gefühl im Bauch: hat man alles bedacht? Hat sich vielleicht doch noch

Nicht selten entstehen so oder ähnlich Produkte, die zwar hervorragend über Jahre hinweg ihren Dienst tun, die aber eigentlich unter fertigungstechnischen Gesichtspunkten viel zu aufwändig und

damit auch zu teuer sind. Im Laufe der Zeit wird dann noch das eine oder andere Feature ergänzt und die Fertigung wird nochmals komplizierter. Und nicht selten werden dann solche Baugruppen immer und immer wieder in kleinen Losgrößen aufgelegt, weil .... Tja, die Gründe sind vielfältig.

In der Regel sind Montagearbeiten, Kabelkonfektionen und das Aufbringen von Patches ("Flicken") auf Platinen nur manuell durchführbar und damit extrem kostenintensiv. Zusätzlich besteht ein erhöhtes Fehlerrisiko. Ein abgefallenes Drähtchen an einer Platine kann im Garantiefall ein Vielfaches



## Telefon ♦ Fax ♦ E-Mail ♦ Internet

**KUTTIG Electronic GmbH**  
Am Vennstein 6  
D-52159 Roetgen

☎ 02471 / 920 90-0  
☎ 02471 / 920 90-90  
🌐 <http://www.kuttig.de>

✉ info@kuttig.de

◆ Geschäftsführung:	Dipl.-Ing. Michael Kuttig	☎ -0	✉ kuttig@kuttig.de
◆ Vertrieb:	Ralf Ortmanns	☎ -81	✉ ortmanns@kuttig.de
◆ Entwicklung:	Dipl.-Ing. Tom Fiedler	☎ -80	✉ fiedler@kuttig.de
◆ Arbeitsvorbereitung:	Andreas Söhngen	☎ -21	✉ soehngen@kuttig.de
◆ Auftragsabwicklung:	Ralph Bock	☎ -60	✉ bock@kuttig.de
◆ Materialwirtschaft:	Ind.-Mstr. Herbert Schröder	☎ -20	✉ schroeder@kuttig.de

### IMPRESSUM

Die KUTTIG-NEWS ist eine Publikation der Kuttig Electronic GmbH und erscheint in unregelmäßigen Abständen. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung gestattet.

### KUTTIG-NEWS BESTELLEN/ABBESTELLEN

Senden Sie uns eine E-Mail an [mailing@kuttig.de](mailto:mailing@kuttig.de) unter Angabe Ihrer Email-Adresse und dem Betreff: „KUTTIG-NEWS ANMELDEN“ bzw. „KUTTIG-NEWS ABMELDEN“