

Direkt-Druck für bessere Lötqualität

16.08.2011 | **Produktmeldung**



Verbesserte Lötqualität ohne Schablone

„Mit dem Einsatz eines JetPrinters erhöhen wir nachhaltig die Lötqualität und die Reaktionszeit, vermindern die Nacharbeit und die Kosten“, betont Michael Kuttig, Geschäftsführer der Kuttig Electronic GmbH, Roetgen bei Aachen. Dank des neuen Mydata JetPrinter MY500 ist keine Lotpastenschablone mehr erforderlich, denn die Lotpaste wird nicht mehr aufgerakelt, sondern nach dem Prinzip eines Tintenstrahldruckers mit einer feinen piezoelektrischen Düse direkt aufgedruckt. Die Lotpaste wird über Kartuschen zugeführt und unterliegt keiner Oxidation. Eine konstante Pastenqualität wird durch ein geschlossenes System erreicht. Die Pastenmenge wird individuell dosiert, auf Wunsch sogar pro Pad. Eine Korrektur der Pastenmenge kann jederzeit erfolgen. Layoutänderungen sind einfach einzupflegen. Pin in Paste und punktgenaues Auftragen von Kleber ist realisierbar. Die Verifikation des Drucks erfolgt via Kamera. Die PCB-Größen reichen von 70 mm × 50 mm bis 508 mm × 508 mm, als kleinste Bauform ist die

0201 verarbeitbar.

www.kuttig.de (<http://www.kuttig.de>)

Dieser Artikel stammt aus Community-Indicator

© <http://www.epp-online.de>

Alle Rechte vorbehalten

Vervielfältigung nur mit Genehmigung der Konradin Verlag